

## Minicilindri Iso 6432 / Mini Cylinders Iso 6432

I cilindri di questa serie realizzati secondo la norma DIN ISO 6432, sono adatti all'impiego in qualsiasi settore industriale, le elevate caratteristiche di scorrimento assicurano la massima produttività degli impianti. Funzionalità e resistenza sono garantite da una particolare operazione di montaggio denominata "a doppia rullatura" con la quale le testate sono unite alla canna.

The cylinders included in this range, manufactured in conformity with the Standards DIN ISO 6432 can be used in any industrial fields. The high sliding characteristics guarantee the maximum productivity of the system. By using a special assembling operation called "double rolling" to join the end covers to the barrel, functionality and resistance are ensured.



### Caratteristiche Tecniche / Technical Characteristics

#### Pressioni / Pressures

**Pressione minima / Minimum pressure: 1 bar (0.1 MPa)**  
**Pressione massima / Maximum pressure: 10 bar (1 MPa)**

#### Temperature / Temperatures

**Temperatura minima / Minimum temperature: 0 °C**  
 (-20 °C con aria secca / with dry air)  
**Temperatura massima / Maximum temperature: +80 °C**

#### Fluidi compatibili / Fluids

**Aria compressa filtrata e lubrificata e non lubrificata.**  
 Filtered and lubricated compressed air as well as non lubricated air.

#### Funzionamento / Functioning

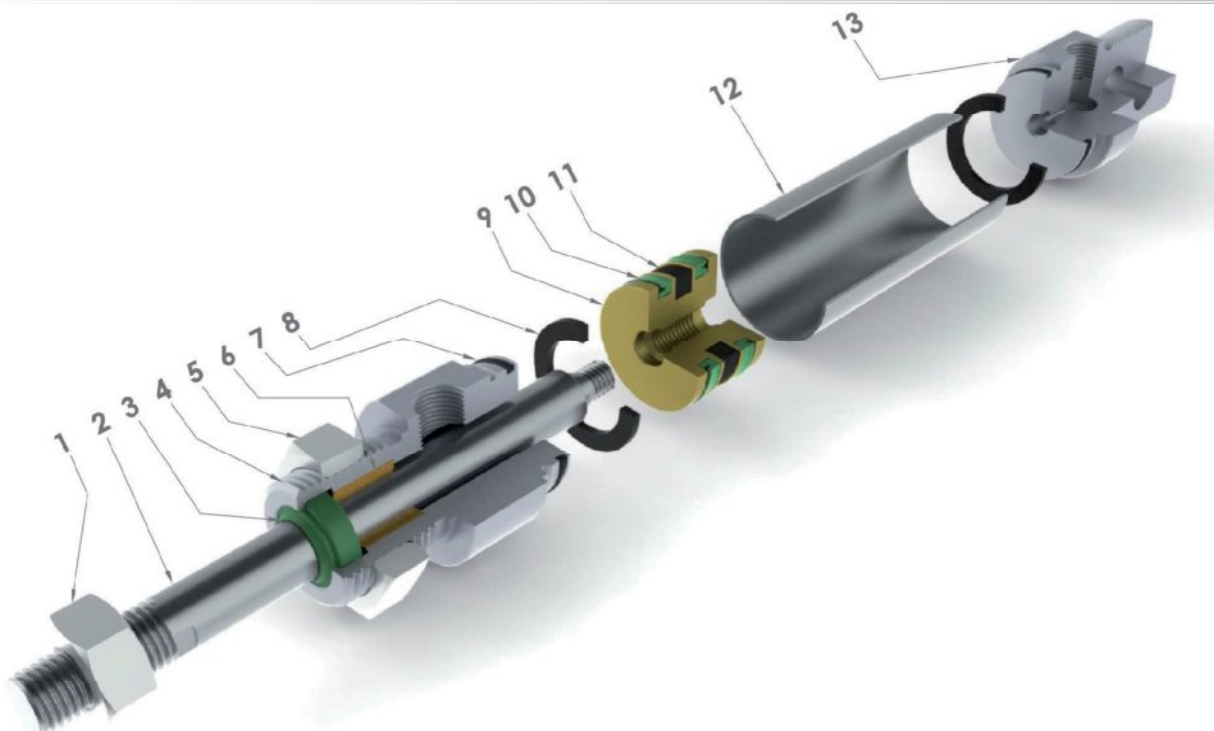
**Semplice e doppio effetto ammortizzato Stelo singolo e passante Magnetico e non Magnetico.**  
 Single and Double-acting cushioned Single or through piston rod, Magnetic and no-magnetic

#### Alesaggi / Bores

**8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25 mm.**

#### Corse / Strokes

**Corse Standard / Standard Strokes**  
**Da 10 a 320 mm / From 10 to 320 mm**

**Caratteristiche Tecniche / Technical Characteristics**

**Materiali e Componenti / Component Parts and Materials**

1 Dado in acciaio zincato	1 Zinc-plated steel Nut
2 Asta in acciaio AISI 303	2 Steel AISI 303 Piston rod
3 Guarnizione asta in poliuretano	3 Polyurethane Rod seal
4 Testata anteriore in alluminio anodizzato	4 Anodised aluminium Front cover
5 Ghiera in acciaio zincato	5 Zinc-plated steel Nut
6 Bronzina in bronzo sinterizzato	6 Sintered bronze Bearing
7 Guarnizioni O-RING in NBR	7 NBR O-RING Seals
8 Paracolpi in neoprene	8 Neoprene Bumper
9 Pistone in ottone	9 Brass Piston
10 Guarnizione pistone in poliuretano	10 Polyurethane Piston seal
11 Magnete in plastoferrite	11 Plastoferrite Magnet
12 Camicia minicilindro in acciaio AISI 304	12 Steel AISI 304 Mini cylinder shape body
13 Testata posteriore in alluminio anodizzato	13 Anodised aluminium Back cover

**Forze e Consumi / Forces And Consumptions**
**FORZE DI SPINTA E TIRO - THRUST AND TRACTION FORCES**

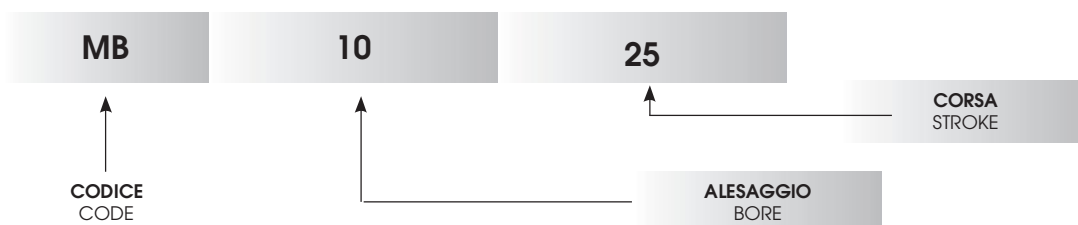
Ø Cilindro Ø Cylinder	Ø Stelo Ø Rod	Superficie utile in mm <sup>2</sup> Working Surface in mm <sup>2</sup>	Pressione di lavoro in bar Operating pressure in bar									
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			Forza sviluppata in N Output force in N									
Ø8	4	Spinta / Thrust = 50,2	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
		Trazione / Traction = 37,7	3	6	9	12	15	18	21	24	27	30
Ø10	4	Spinta / Thrust = 78,5	7	14	21	28	35	42	49	56	63	70
		Trazione / Traction = 66	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60
Ø12	6	Spinta / Thrust = 113	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
		Trazione / Traction = 85	7,5	15	22	30	37	45	52	60	68	75
Ø16	6	Spinta / Thrust = 200	18	36	54	72	90	108	126	144	162	180
		Trazione / Traction = 173	16	32	48	64	80	96	112	128	144	160
Ø20	8	Spinta / Thrust = 314	28	56	84	112	140	168	196	224	252	280
		Trazione / Traction = 264	24	48	72	96	120	144	168	192	216	240
Ø25	10	Spinta / Thrust = 490	44	88	132	176	220	264	308	352	396	440
		Trazione / Traction = 412	36	72	108	144	180	216	252	288	324	360

**FORZE DELLA MOLLA - SPRING TRACTION FORCES**

Ø Cilindri Ø Cylinder	Carico Molla Load Spring	Corsa / Stroke		
		10	25	50
Forza sviluppata in N Output force in N				
Ø8	Carico Molla a Riposo / Load of spring at rest	4,1	3,5	2,6
	Carico Molla Compressa / Load of compressed spring	4,5	4,5	4,5
Ø10	Carico Molla a Riposo / Load of spring at rest	4,1	3,5	2,6
	Carico Molla Compressa / Load of compressed spring	4,5	4,5	4,5
Ø12	Carico Molla a Riposo / Load of spring at rest	5,5	4,8	3,5
	Carico Molla Compressa / Load of compressed spring	6	6	6
Ø16	Carico Molla a Riposo / Load of spring at rest	16,5	13,7	9
	Carico Molla Compressa / Load of compressed spring	18,3	18,3	18,3
Ø20	Carico Molla a Riposo / Load of spring at rest	19	15,5	9,5
	Carico Molla Compressa / Load of compressed spring	21,5	21,5	21,5
Ø25	Carico Molla a Riposo / Load of spring at rest	27	24	13,5
	Carico Molla Compressa / Load of compressed spring	29	29	29

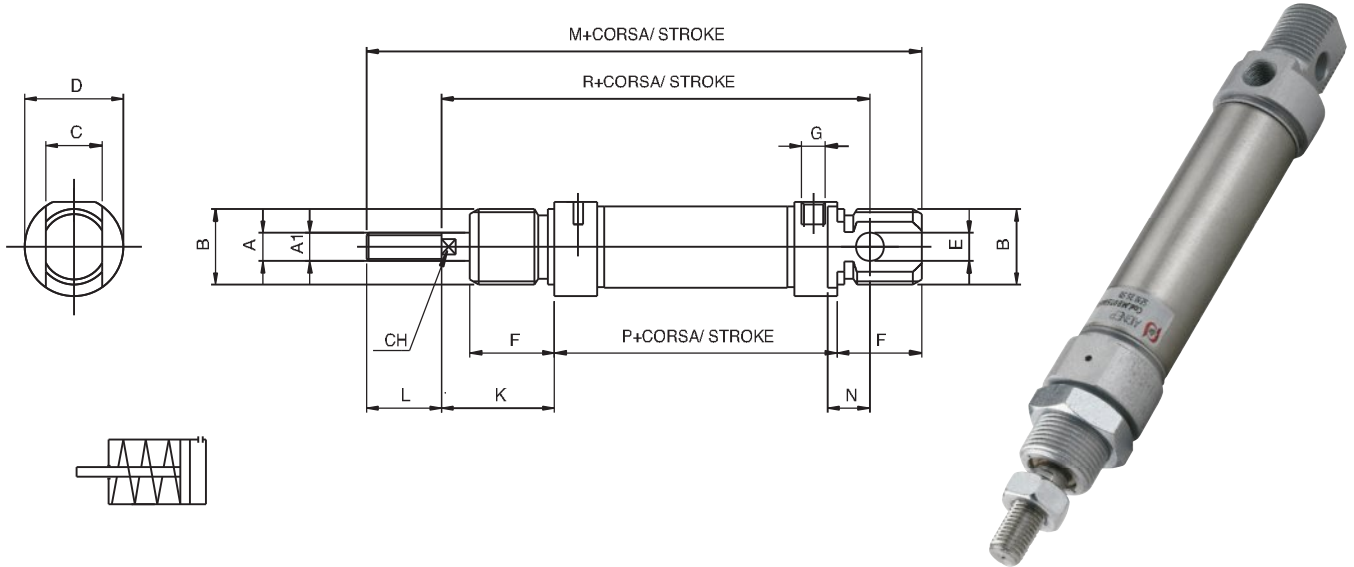
**CONSUMI CILINDRO - CYLINDER AIR CONSUMPTION**

Ø Cilindro Ø Cylinder	Ø Stelo Ø Rod	Superficie utile in mm <sup>2</sup> Working Surface in mm <sup>2</sup>	Pressione di lavoro in bar Operating pressure in bar									
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Consumo aria in NL per ogni 10mm. di corsa Air consumption in NL for each 10mm. of stroke												
Ø8	4	Spinta / Thrust = 50,2	0,001	0,002	0,002	0,003	0,003	0,004	0,004	0,005	0,005	0,006
		Trazione / Traction = 37,7	0,001	0,001	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003	0,003	0,004	0,004
Ø10	4	Spinta / Thrust = 78,5	0,002	0,002	0,003	0,004	0,005	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009
		Trazione / Traction = 66	0,001	0,002	0,003	0,003	0,004	0,005	0,005	0,006	0,007	0,007
Ø12	6	Spinta / Thrust = 113	0,002	0,003	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009	0,010	0,011	0,012
		Trazione / Traction = 85	0,002	0,003	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009	0,009
Ø16	6	Spinta / Thrust = 200	0,004	0,006	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,022
		Trazione / Traction = 173	0,003	0,005	0,007	0,009	0,010	0,012	0,014	0,016	0,017	0,019
Ø20	8	Spinta / Thrust = 314	0,006	0,009	0,013	0,016	0,019	0,022	0,025	0,028	0,031	0,035
		Trazione / Traction = 264	0,005	0,008	0,011	0,013	0,016	0,018	0,021	0,024	0,026	0,029
Ø25	10	Spinta / Thrust = 490	0,010	0,015	0,020	0,025	0,029	0,034	0,039	0,044	0,049	0,054
		Trazione / Traction = 412	0,008	0,012	0,016	0,021	0,025	0,029	0,033	0,037	0,041	0,045

**Esempio D'ordine / How to Order**

**CORSE STANDARD mm. - STD STROKES**

Ø mm.	10	25	50	80	100	125	160	200	250	320
8	▲●	▲●	▲●	●	●	●				
10	▲●	▲●	▲●	●	●	●				
12	▲●	▲●	▲●	●	●	●	●	●	●	
16	▲■□○	▲■□◆○	▲■□◆○	◆○	◆○	◆○	◆○	◆○	◆○	◆○
20	▲■□○	▲■□◆○	▲■□◆○	◆○	◆○	◆○	◆○	◆○	◆○	◆○
25	▲■□○	▲■□◆○	▲■□◆○	◆○	◆○	◆○	◆○	◆○	◆○	◆○

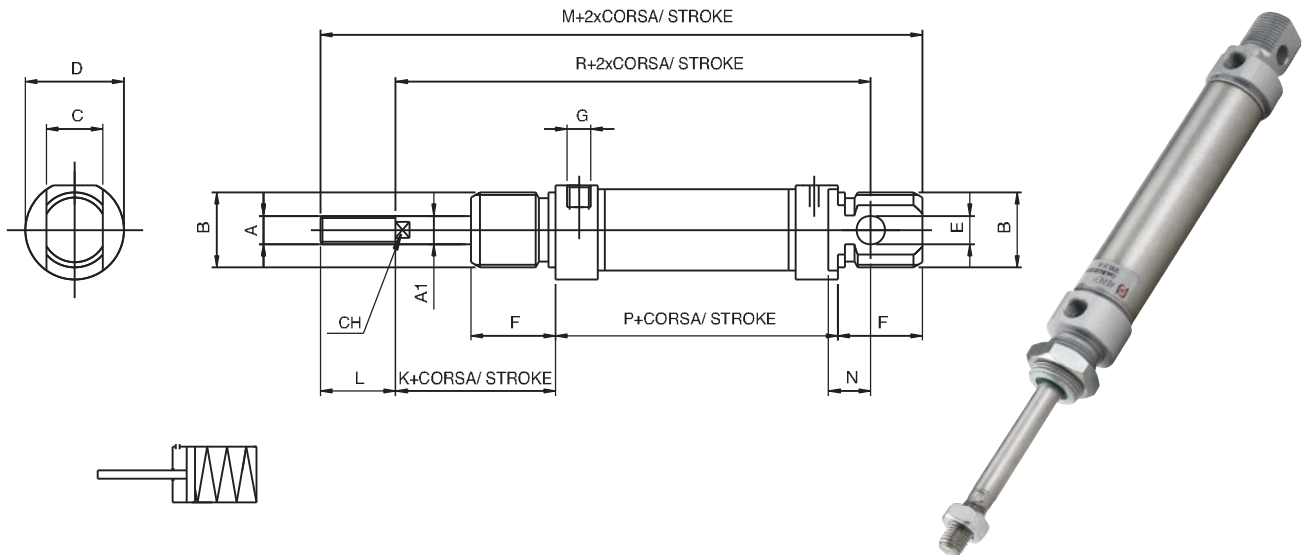
- ▲ **MB** SEMPLICE EFFETTO MAGNETICO - SINGLE-ACTING MAGNETIC
- **MD** SEMPLICE EFFETTO MAGNETICO - MOLLA IN SPINTA - SINGLE-ACTING MAGNETIC - SPRINGTHRUST
- **MF** DOPPIO EFFETTO MAGNETICO - DOUBLE ACTING MAGNETIC
- **MFN** DOPPIO EFFETTO MAGNETICO TESTATA TRONCA ALIMENTAZIONE 90° - DOUBLE ACTING MAGNETIC HEAD TRUNC POWER 90°
- **MFX** DOPPIO EFFETTO MAGNETICO TESTATA TRONCA ALIMENTAZIONE IN ASSE - DOUBLE ACTING MAGNETIC HEAD TRUNC POWER ON AXIS
- ◆ **MH** DOPPIO EFFETTO AMMORTIZZATO MAGNETICO - DOUBLE ACTING CUSHIONED MAGNETIC
- **MJ** DOPPIO EFFETTO STELO PASSANTE MAGNETICO - DOUBLE ACTING MAGNETIC WITH DOUBLE ROD END
- ◆ **ML** DOPPIO EFFETTO STELO PASSANTE AMMORTIZZATO MAGNETICO - DOUBLE ACTING CUSHIONED MAGNETIC WITH DOUBLE ROD END



## MB

### SEMPLICE EFFETTO MAGNETICO - SINGLE-ACTING MAGNETIC

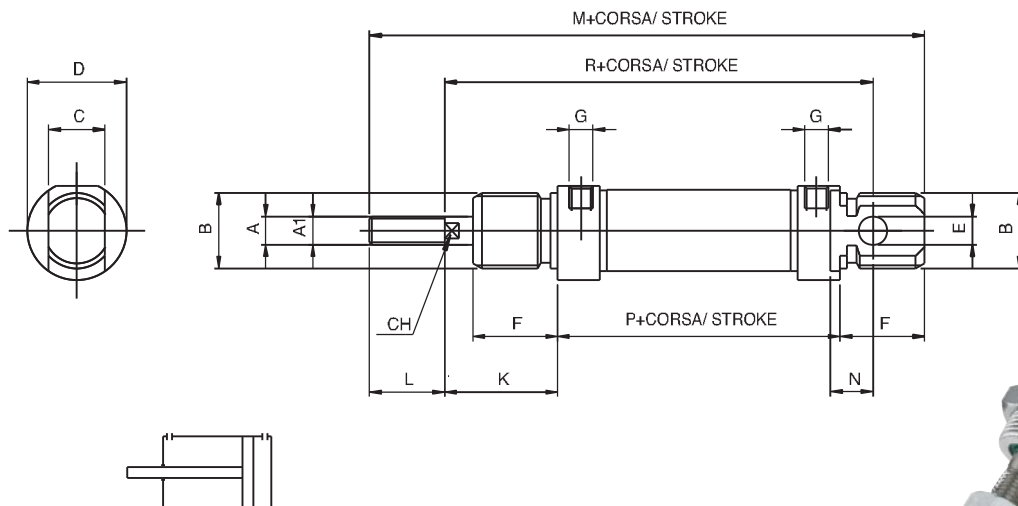
Ø mm.	A	A'	B	C	D	E	F	G	K	L	M	N	P	R	CH
8	M4	4	M12x1.25	8	16	4	12	M5	16	12	86	6	46	64	-
10	M4	4	M12x1,25	8	16	4	12	M5	16	12	86	6	46	64	-
12	M6	6	M16x1,5	12	19	6	18	M5	22	16	104	9	48	75	5
16	M6	6	M16x1,5	12	19	6	18	M5	22	16	109	9	53	82	5
20	M8	8	M22x1.5	16	27	8	20	1/8G	24	20	131	12	67	95	7
25	M10x1.25	10	M22x1.5	16	30	8	22	1/8G	28	22	140	12	68	104	9



## MD

### SEMPLICE EFFETTO MAGNETICO - MOLLA IN SPINTA - SINGLE-ACTING MAGNETIC - SPRINGTHRUST

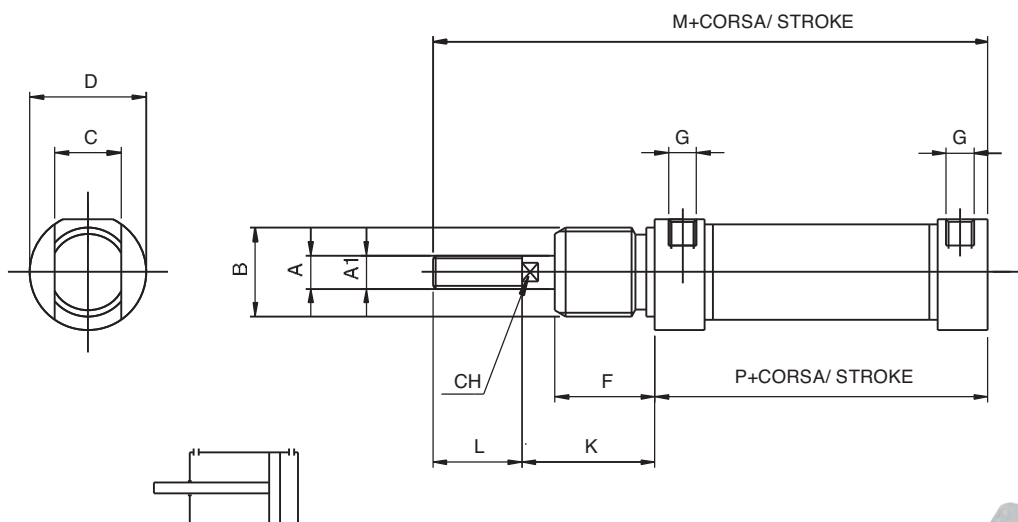
Ø mm.	A	A'	B	C	D	E	F	G	K	L	M	N	P	R	CH
16	M6	6	M16x1.5	12	19	6	18	M5	22	16	134,5	9	78,5	107,5	5
20	M8	8	M22x1.5	16	27	8	20	1/8G	24	20	154	12	90	118	7
25	M10x1.25	10	M22x1.5	16	30	8	22	1/8G	28	22	166	12	94	130	9



## MF

### DOPPIO EFFETTO MAGNETICO - DOUBLE ACTING MAGNETIC

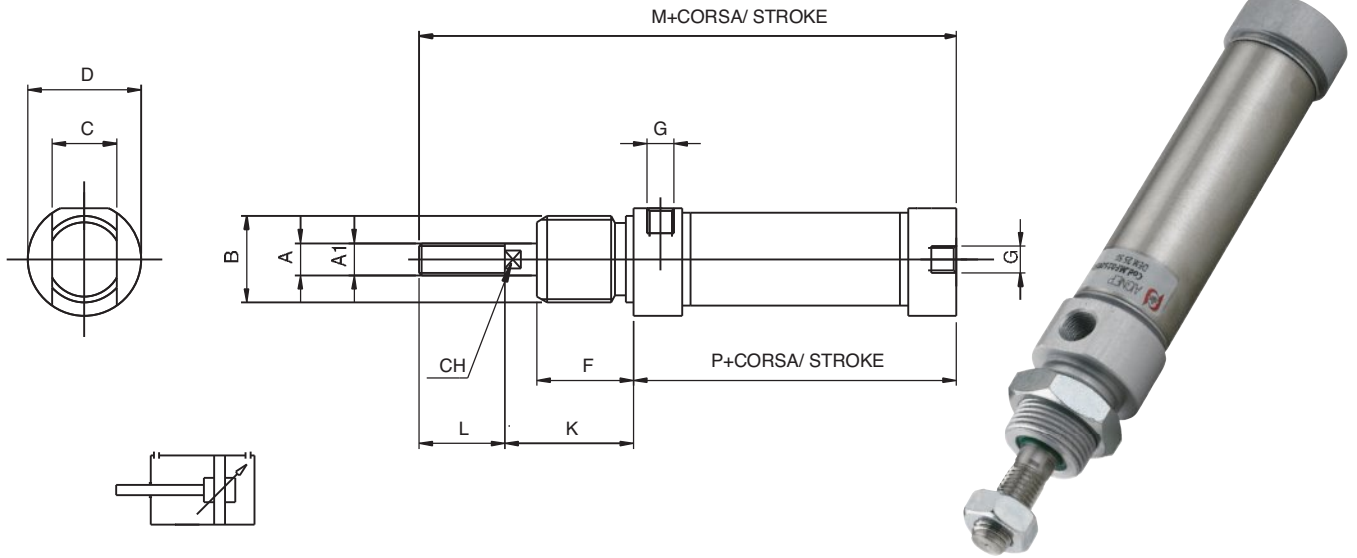
Ø mm.	A	A'	B	C	D	E	F	G	K	L	M	N	P	R	CH
8	M4	4	M12x1.25	8	16	4	12	M5	16	12	86	6	46	64	-
10	M4	4	M12x1.25	8	16	4	12	M5	16	12	86	6	46	64	-
12	M6	6	M16x1.5	12	19	6	18	M5	22	16	104	9	48	75	5
16	M6	6	M16x1.5	12	19	6	18	M5	22	16	109	9	53	82	5
20	M8	8	M22x1.5	16	27	8	20	1/8G	24	20	131	12	67	95	7
25	M10x1.25	10	M22x1.5	16	30	8	22	1/8G	28	22	140	12	68	104	9



## MFN

### DOPPIO EFFETTO MAGNETICO TESTATA TRONCA ALIMENTAZIONE 90° - DOUBLE ACTING MAGNETIC HEAD TRUNC POWER 90°

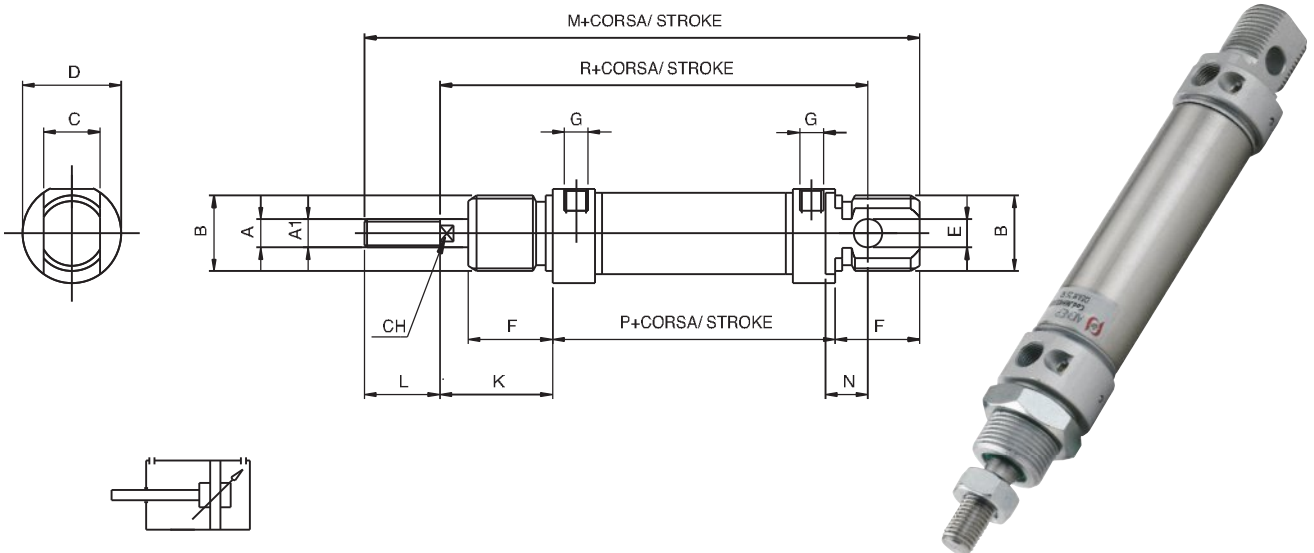
Ø mm.	A	A'	B	C	D	G	K	L	M	P
16	M6	6	M16x1.5	12	19	M5	22	16	109	53
20	M8	8	M22x1.5	16	27	1/8G	24	20	131	67
25	M10x1.25	10	M22x1.5	16	30	1/8G	28	22	140	68



## MFX

**DOPIO EFFETTO MAGNETICO TESTATA TRONCA ALIMENTAZIONE IN ASSE - DOUBLE ACTING MAGNETIC HEAD TRUNC POWER ON AXIS**

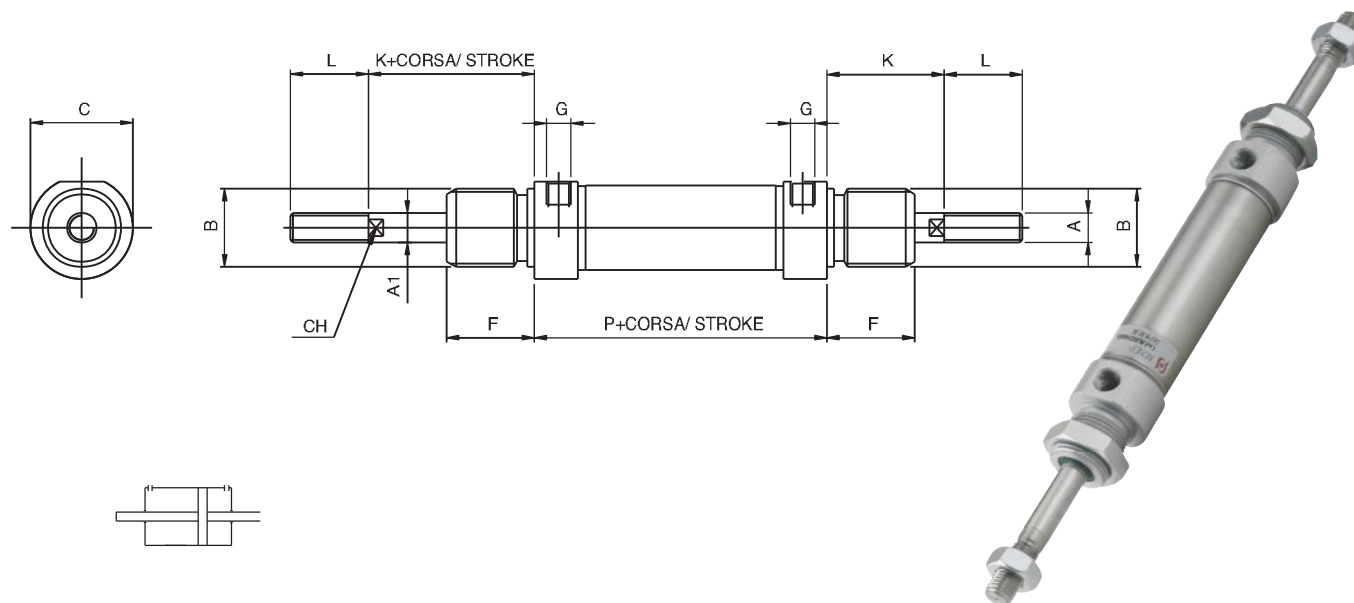
∅ mm.	A	A'	B	C	D	G	K	L	M	P
16	M6	6	M16x1.5	12	21	M5	22	16	109	53
20	M8	8	M22x1.5	16	27	1/8G	24	20	131	67
25	M10x1.25	10	M22x1.5	16	30	1/8G	28	22	140	68



## MH

**DOPIO EFFETTO AMMORTIZZATO MAGNETICO - DOUBLE ACTING CUSHIONED MAGNETIC**

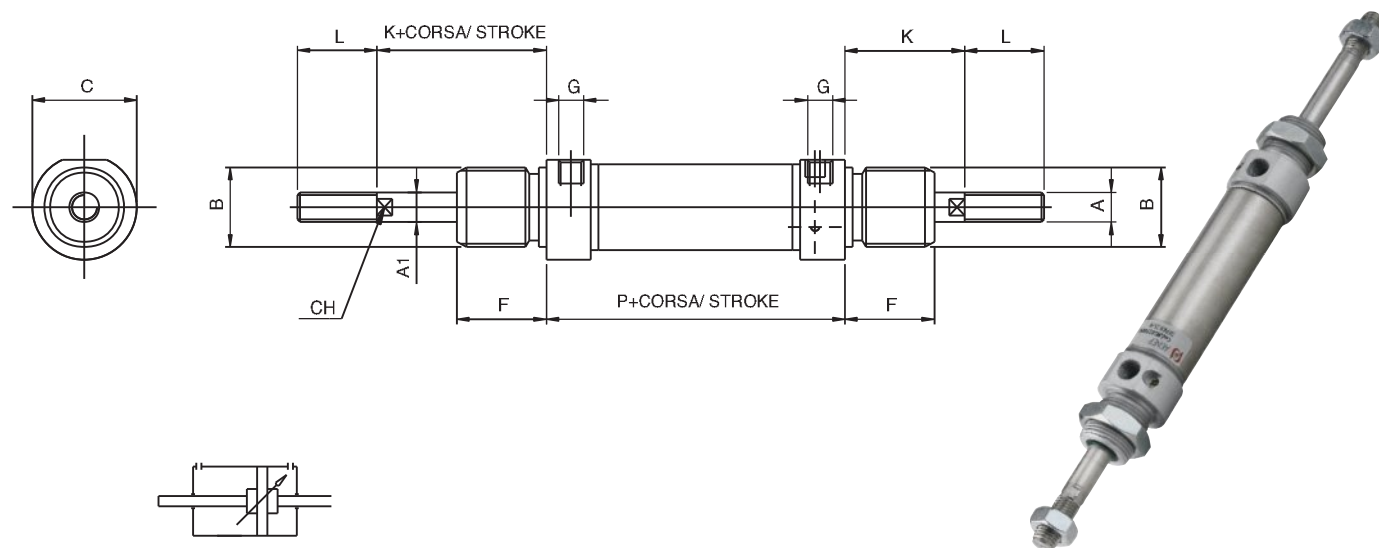
∅ mm.	A	A'	B	C	D	E	F	G	K	L	M	N	P	R	CH
16	M6	6	M16x1.5	12	21	6	18	M5	22	16	109	9	53	8	25
20	M8	8	M22x1.5	16	27	8	20	1/8G	24	20	131	12	67	95	7
25	M10x1.25	10	M22x1.5	16	30	8	22	1/8G	28	22	140	12	68	104	9



## MJ

### DOPPIO EFFETTO STELO PASSANTE MAGNETICO - DOUBLE ACTING MAGNETIC WITH DOUBLE ROD END

Ø mm.	A	A <sup>1</sup>	B	C	F	G	K	L	P	CH
16	M6	6	M16x1.5	19	18	M5	22	16	53	5
20	M8	8	M22x1.5	27	20	1/8G	24	20	67	7
25	M10x1.25	10	M22x1.5	30	22	1/8G	28	22	68	9



## ML

### DOPPIO EFFETTO STELO PASSANTE AMMORTIZZATO MAGNETICO- DOUBLE ACTING CUSHIONED MAGNETIC WITH DOUBLE ROD END

Ø mm.	A	A <sup>1</sup>	B	C	F	G	K	L	P	CH
16	M6	6	M16x1.5	21	18	M5	22	16	53	5
20	M8	8	M22x1.5	27	20	1/8G	24	20	67	7
25	M10x1.25	10	M22x1.5	30	22	1/8G	28	22	68	9



## Bloccastelo per cilindri Iso 6432/Piston Rod Lock for cylinders Iso 6432

Il bloccastelo è un'unità di serraggio che serve per bloccare lo stelo in qualsiasi posizione in caso di caduta di pressione. In assenza di alimentazione pneumatica al dispositivo di blocco, lo stelo del cilindro è meccanicamente bloccato con una forza superiore alla spinta del cilindro alimentato a 10 bar. È importante ricordare che l'unità di serraggio dello stelo può essere sbloccata solo quando entrambe le camere sono in pressione.



*The piston rod lock is a locking unit, which blocks the piston rod in any positions in case of pressure drop. In case of lack of air to the locking device, the cylinder piston rod is mechanically blocked with a bigger force than the thrust made by the cylinder fed at 10 bar. It is important to remember that the locking unit of the piston rod can be released only when both the barrels are under pressure.*



### Caratteristiche Tecniche / Technical Characteristics

#### Pressioni / Pressures

Pressione minima di sbloccaggio: 2.5 bar (0.25 Mpa) bar pressione cilindro da 0 a 7 bar (da 0 a 0.7 Mpa)  
3 bar (0.3 Mpa) pressione cilindro da 7 a 10 bar (da 0.7 a 1 Mpa)

**Minimum release pressure:** 2.5 bar (0.25 Mpa) cylinder supply pressure from 0 to 7 bar (from 0 to 0.7 Mpa)  
3 bar (0.3 Mpa) cylinder supply pressure from 7 to 10 bar (from 0.7 to 1 Mpa)

#### In assenza di Pressione / Without Pressures

**Bloccato / Locked**

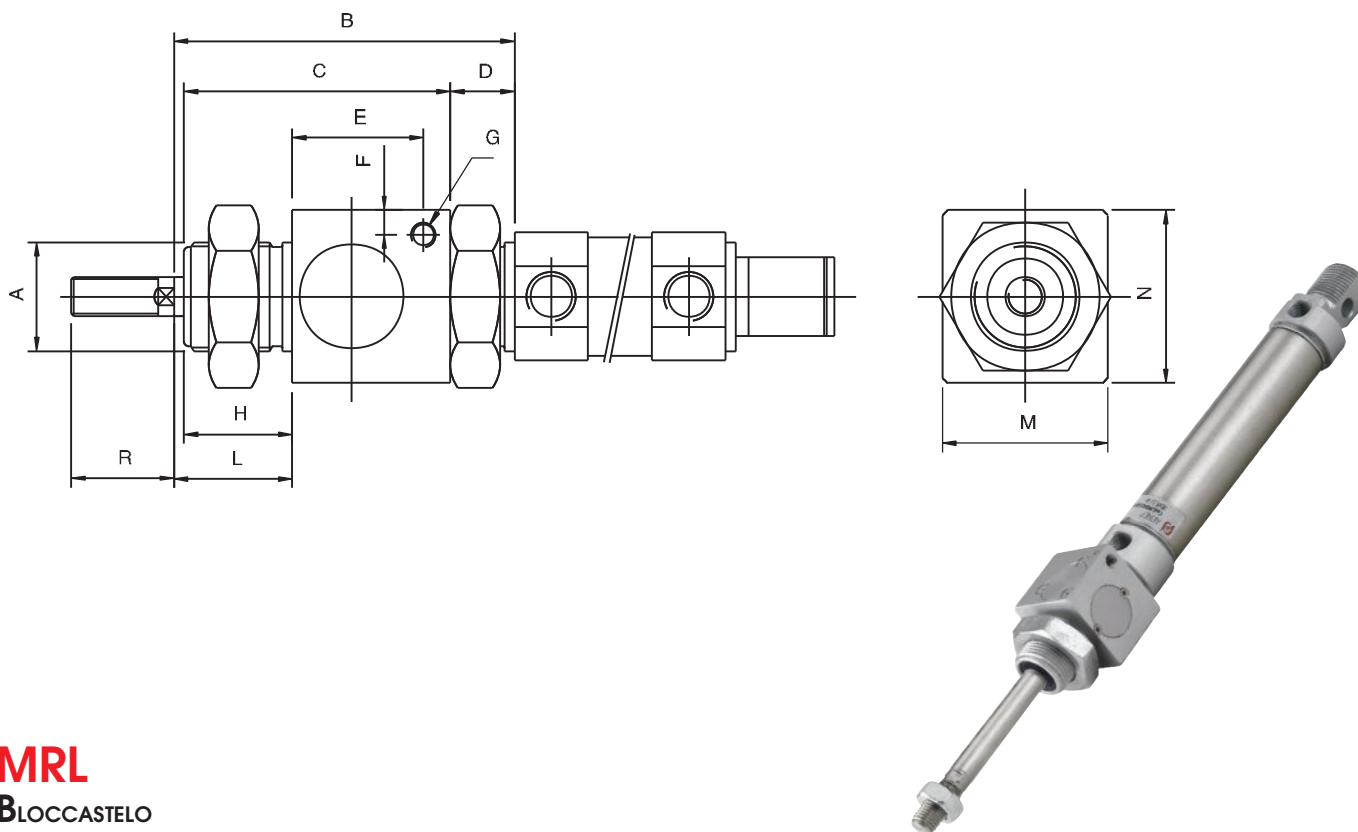
#### Temperature / Temperatures

**Temperatura minima / Minimum temperature:** 0 °C  
(-20 °C con aria secca / with dry air)  
**Temperatura massima / Maximum temperature:** +80 °C

#### Fluidi compatibili / Fluids

**Aria compressa filtrata e lubrificata e non lubrificata.**  
Filtered and lubricated compressed air as well as non lubricated air.





# MRL

## BLOCCASTELO

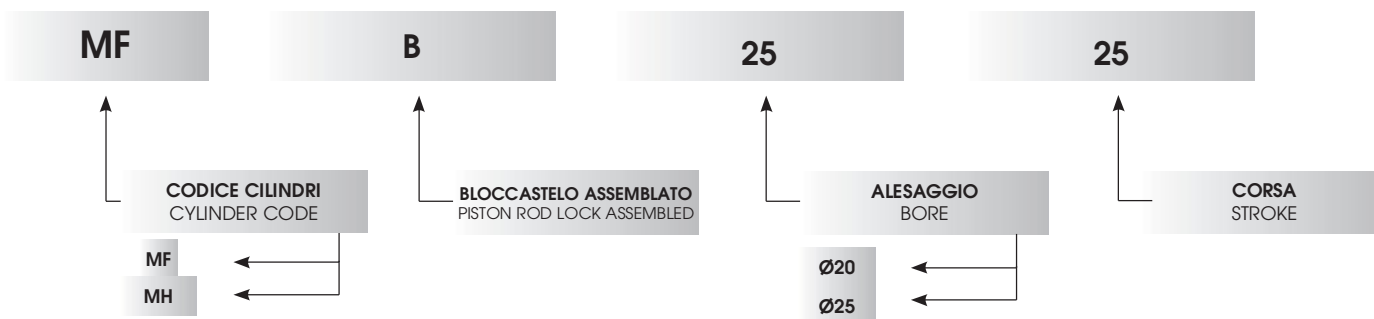
PISTON ROD LOCK

Ø mm.	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	R
20	M22x1.5	68.5	54	13	27	5	M5	22	23.5	34	35	23
25	M22x1.5	69.5	54	13	27	5	M5	22	24.5	34	35	26

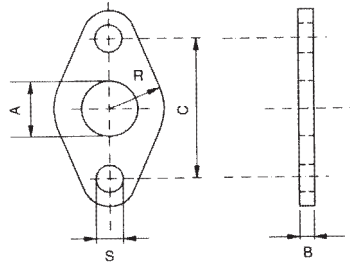
### Come ordinare / How to order

Il bloccastelo può essere assemblato solo su cilindri ISO 6432 Ø 20 o 25 mm con stelo prolungato. Per identificare il cilindro con stelo prolungato e bloccastelo assemblato è necessario indicare dopo il codice del cilindro la lettera "B".

The piston rod lock can be assembled only with cylinders ISO 6432 Ø 20 or 25 mm produced with an extended piston rod. To identify the cylinder with extended piston rod and piston rod lock assembled, it is necessary to mention after the article code of the cylinder the letter "B".



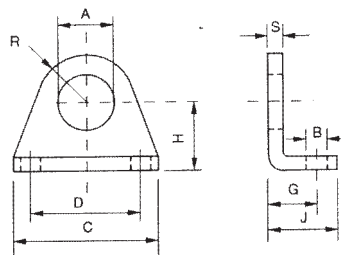
# Componenti di fissaggio / Mounting Accessories



## MFL

### FLANGIA - FLANGE

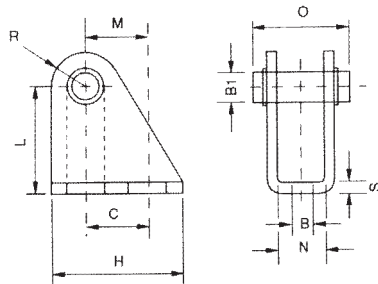
Ø mm.	A	B	C	R	S
<b>8-10</b>	12	3	30	9	4.5
<b>12-16</b>	16	4	40	13	5.5
<b>20-25</b>	22	5	50	19	6.6



## MPD

### PIEDINO - FOOT

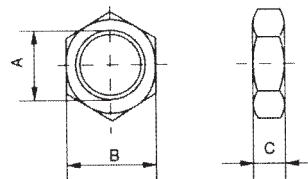
Ø mm.	A	B	C	D	G	H	J	R	S
<b>8-10</b>	12	4.5	35	25	11	16	16	10	3
<b>12-16</b>	16	5.5	42	32	14	20	20	13.5	4
<b>20-25</b>	22	6.6	54	40	17	25	25	18	5



## MCC

### CERNIERA - CLEVIS BRACKET

Ø mm.	B	B1	C	H	L	M	N	O	R	S
<b>8-10</b>	4.5	4	12.5	20	24	12.5	8.1	17	5	2.5
<b>12-16</b>	5.5	6	15	25	27	15	12.1	23	7	3
<b>20-25</b>	6.6	8	20	32	30	20	16.1	29.5	10	4



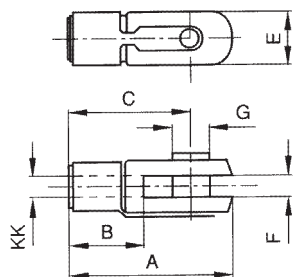
## DA

### DADO PER TESTATE - NUT FOR COVERS

Cod.	Ø mm.	A	B	C
<b>ODA00005ID5ZI</b>	<b>8-10</b>	M12x1.25	19	7
<b>ODA000051E3ZI</b>	<b>12-16</b>	M16x1.5	22	6
<b>ODA000051F6ZI</b>	<b>20-25</b>	M22x1.5	27	8

### DADO PER STELI - NUT FOR RODS

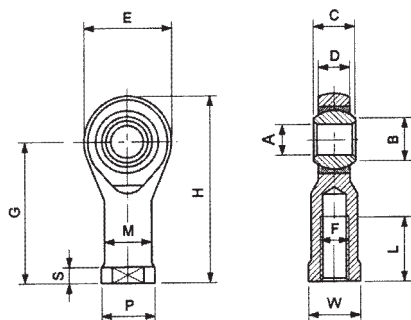
Cod.	Ø mm.	A	B	C
<b>ODA000051B1ZI</b>	<b>8-10</b>	M4	7	3.2
<b>ODA000051B8ZI</b>	<b>12-16</b>	M6	10	5
<b>ODA000051C3ZI</b>	<b>20</b>	M8x1.25	13	6.5
<b>ODA000051C9ZI</b>	<b>25</b>	M10x1.25	17	8



## FC

FORCELLA CON CLIPS IN ACCIAIO ZINCATO - YOKE WITH LOCABLE PIN

Ø mm.	A	B	C	E	F	G	KK
8-10	21	8	16	8	4	4	M4
12-16	31	12	24	12	6	6	M6
20	42	16	32	16	8	8	M8
25 - 32	52	20	40	20	10	10	M10x1.25



## TF

TESTE DI BIELLA AUTOLUBRIFICANTI - ROD ENDS SELF-LUBRICATING

Ø mm.	A	B	C	Ø	D	E	F	G	H	L	M	P	S	W	Carico radiale		Peso
															Dinamico	Statico	
	H7	<sup>0</sup>	<sup>0</sup> <sub>-0,13</sub>	SFERA	±0,13	±0,5		±0,5		±0,7	±0,7	±0,5	<sup>+0,2</sup> <sub>-0,7</sub>	±0,25	kg	kg	g
8-10	5	7,7	8	11,11	6	18	M4x0,7	27	36	10	9	11	4	9	-	-	-
12-16	6	8,9	9	12,7	6,75	20	M6x1	30	40	9	10	13	5	11	470	1.100	19
20	8	10,4	12	15,88	9	24	M8x1,25	36	48	12	12,5	16	5	14	780	1.900	36
25 - 32	10	12,9	14	19,05	10,5	28	M10x1,25	43	57	15	15	19	6,5	17	1.200	3.100	88

## Minicilindri Inox / Mini Cylinders Inox

I mini cilindri INOX realizzati a norme ISO 6432 sono particolarmente adatti per impieghi in ambienti duri, corrosivi e con alte temperature. Funzionalità e resistenza sono garantite da una particolare operazione di montaggio denominata "a doppia rullatura" con la quale le testate sono unite alla canna.

**A richiesta: Guarnizioni in FKM.**

*The cylinders included in this range can be used in any industrial fields where it is required a safety and constant functionality without particular maintenance. Mini cylinders are manufactured in conformity with standard ISO 6432. They are particularly suitable to be used in corrosive and high temperatures environments.*

**On request: FKM seals.**



### Caratteristiche Tecniche / Technical Characteristics

#### Pressioni / Pressures

**Pressione minima / Minimum pressure: 2 bar (0.2 MPa)**  
**Pressione massima / Maximum pressure: 10 bar (1 MPa)**

#### Temperature / Temperatures

**Temperatura minima / Minimum temperature: 0 °C**  
 (-20 °C con aria secca / with dry air)  
**Temperatura massima / Maximum temperature: +80 °C**

#### Fluidi compatibili / Fluids

**Aria compressa filtrata e lubrificata e non lubrificata.**  
 Filtered and lubricated compressed air as well as non lubricated air.

#### Funzionamento / Functioning

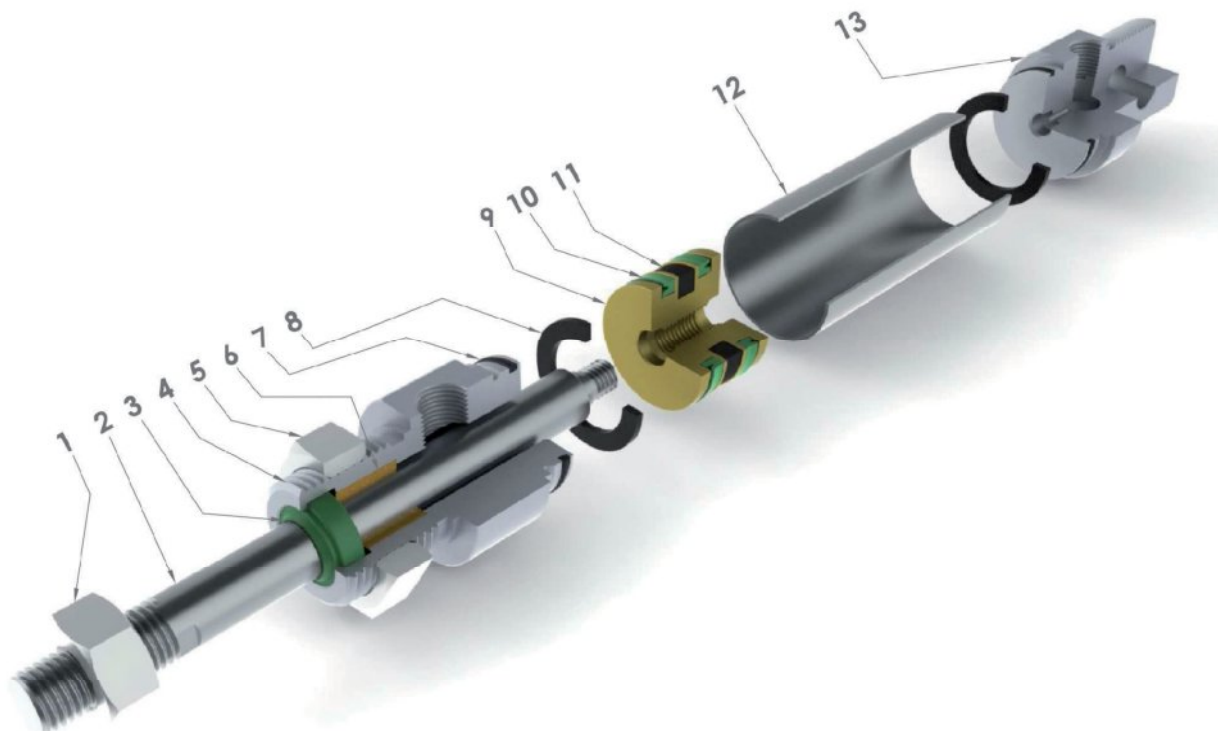
**Doppio effetto magnetico, Doppio effetto non magnetico.**  
 Double-acting magnetic Double-acting without magnet.

#### Alesaggi / Bores

**16 - 20 - 25 mm.**

#### Corse / Strokes

**Corse Standard / Standard Strokes**  
**Da 10 a 320 mm / From 10 to 320 mm**

**Caratteristiche Tecniche / Technical Characteristics**

**Materiali e Componenti / Component Parts and Materials**

- |                                             |                                            |
|---------------------------------------------|--------------------------------------------|
| 1 Dado in acciaio AISI 304                  | 1 Steel AISI 304 Nut                       |
| 2 Asta in Acciaio AISI 316                  | 2 Steel AISI 316 Piston rod                |
| 3 Guarnizione asta in poliuretano           | 3 Polyurethane Rod seal                    |
| 4 Testata anteriore in Acciaio AISI 304     | 4 Steel AISI 304 Front cover               |
| 5 Ghiera in acciaio AISI 304                | 5 Steel AISI 304 Nut                       |
| 6 Bronzina in bronzo sinterizzato           | 6 Sintered bronze Bearing                  |
| 7 Guarnizioni O-RING in NBR                 | 7 NBR O-RING Seals                         |
| 8 Paracolpi in neoprene                     | 8 Neoprene Bumper                          |
| 9 Pistone in ottone                         | 9 Brass Piston                             |
| 10 Guarnizione pistone in poliuretano       | 10 Polyurethane Piston seal                |
| 11 Magnete in plastroferrite                | 11 Plastroferrite Magnet                   |
| 12 Camicia minicilindro in acciaio AISI 304 | 12 Steel AISI 304 Mini cylinder shape body |
| 13 Testata posteriore in Acciaio AISI 304   | 13 Steel AISI 304 Back cover               |

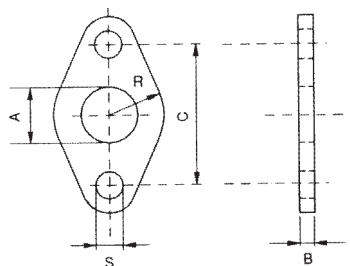
**Forze e Consumi / Forces And Consumptions**
**FORZE DI SPINTA E TIRO - THRUST AND TRACTION FORCES**

Ø Cilindro Ø Cylinder	Ø Stelo Ø Rod	Superficie utile in mm <sup>2</sup> Working Surface in mm <sup>2</sup>	Pressione di lavoro in bar Operating pressure in bar									
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			Forza sviluppata in N Output force in N									
Ø16	6	Spinta / Thrust = 200 Trazione / Traction = 173	18	36	54	72	90	108	126	144	162	180
Ø20	8	Spinta / Thrust = 314 Trazione / Traction = 264	28	56	84	112	140	168	196	224	252	280
Ø25	10	Spinta / Thrust = 490 Trazione / Traction = 412	44	88	132	176	220	264	308	352	396	440
			36	72	108	144	180	216	252	288	324	360





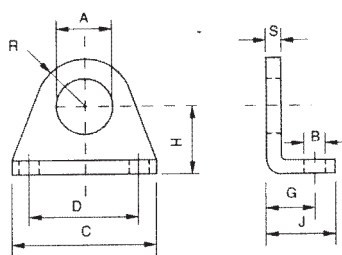
# Componenti di fissaggio / Mounting Accessories



## MFLI

### FLANGIA - FLANGE

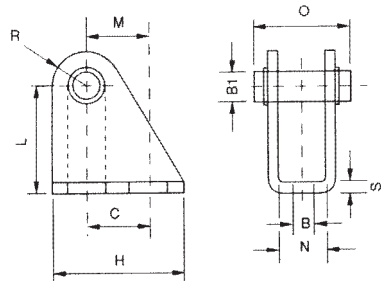
Ø mm.	A	B	C	R	S
16	16	4	40	13	5.5
20-25	22	5	50	19	6.6



## MPDI

### PIEDINO - FOOT

Ø mm.	A	B	C	D	G	H	J	R	S
16	16	5.5	42	32	14	20	20	13.5	4
20-25	22	6.6	54	43	17	25	25	18	5



## MCCI

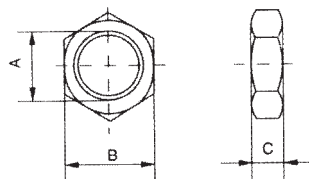
### CERNIERA - CLEVIS BRACKET

Ø mm.	B	B1	C	H	L	M	N	O	R	S
16	5.5	6	15	25	27	15	12.1	23	7	3
20-25	6.6	8	20	32	30	20	16.1	29.5	10	4

## DAI

### DADO PER TESTATE - NUT FOR COVERS

Cod.	Ø mm.	A	B	C
0DA000043E300	16	M16x1.5	22	6
0DA000043F600	20-25	M22x1.5	27	8



### DADO PER STELI - NUT FOR RODS

Cod.	Ø mm.	A	B	C
0DA000043B800	16	M6	10	5
0DA000043C300	20	M8x1.25	13	6.5
0DA000043C900	25	M10x1.25	17	8